

PACKVANTA



ESNEK AMBALAJ VE ETİKET FLEXIBLE PACKAGING & LABELS

Katmanında mühendislik. Yüzeyinde kimlik.

Engineering in every layer. Identity on every surface.

Konya'da üretiyoruz.

Manufactured in Konya.

TR

Konya 3. Organize Sanayi Bölgesi'ndeki TUAY GROUP fabrikamızda baskılı esnek ambalaj, çok katlı laminasyon, bobin ve poşet üretimi yapıyoruz. Ürün portföyümüz gıda, tüketim ürünleri ve endüstriyel uygulamaları kapsar.

EN

At our TUAY GROUP factory in Konya's 3rd Organised Industrial Zone, we manufacture printed flexible packaging, multilayer laminates, rollstock and pouches. Our portfolio serves food, consumer goods and industrial applications.



CHROMAVEX / BASKI VE DÖNÜŞTÜRME TEKNOLOJİLERİ

CHROMAVEX / PRINTING & CONVERTING TECHNOLOGIES

Almanya • İtalya • Yunanistan • İspanya • Dubai

Germany • Italy • Greece • Spain • Dubai

Başlıca ihracat pazarlarımız

Our principal export markets

Teknoloji görselleştirmesi / Technology visualisation

Ürün ailesi ve üretim kimliği

Product families and manufacturing identity

TUAY GROUP

PACKVANTA

AMBALAJ ÜRÜN PORTFÖYÜ / PACKAGING PRODUCT PORTFOLIO

FLEX

Baskılı bobin ve esnek filmler

Printed rollstock and flexible films

BARRIER

Çok katlı koruyucu yapılar

Multilayer protective structures

FORM

Poşet ve fonksiyonel formatlar

Pouches and functional formats

LABEL

Etiket ve marka yüzeyleri

Labels and brand surfaces

CHROMAVEX

Flekso, tifdruk, laminasyon ve dilimleme.

Flexography, rotogravure, lamination and slitting.

Üründen ambalaj yapısına

From packed product to packaging structure

UYGULAMA / APPLICATION	AİLE / FAMILY	TEKNİK ODAK / TECHNICAL FOCUS
Bisküvi · Kek · Gofret Biscuits · Cake · Wafers	FLEX / BARRIER	Nem kontrolü ve hat uyumu Moisture control and line compatibility
Çikolata · Şekerleme Chocolate · Confectionery	FLEX / FORM	Isıya duyarlı ürün ve kapanma Heat-sensitive products and closure
Cips · Kuruyemiş Chips · Nuts	BARRIER / FORM	Oksijen, ışık ve aroma Oxygen, light and aroma
Çay · Kahve · Toz içecek Tea · Coffee · Drink powders	BARRIER	Aroma ve nem yönetimi Aroma and moisture management
Bakliyat · Makarna Pulses · Pasta	FLEX / FORM	Görünürlük ve mekanik dayanım Visibility and mechanical strength
Sos · Hijyen · Özel ürün Sauces · Hygiene · Special products	FORM / LABEL	Ürün uyumu ve kullanım biçimi Product compatibility and use



Ambalaj tasarım kompozisyonu / Packaging design composition

Biçim, kullanımın parçasıdır.

Format is part of function.



FORMAT / FORMAT	YAPI VE OPSİYON / CONSTRUCTION & OPTION
Doypack / Stand-up pouch	Taban körüğü; fermuarlı veya fermuarsız Bottom gusset; with or without zipper
Düz poşet / Flat pouch	Üç kenar kaynak; porsiyon ve numune formatları Three-side seal; portion and sample formats
Yan körük / Side gusset	Hacim kazandıran yan katlar; kahvede valf seçeneği Volume-forming folds; valve option for coffee
Ağızlıklı / Spouted pouch	Üst veya köşe ağızlık; ürünle uyumlu kaynak Top or corner spout; product-compatible seal

Markalı ambalaj tasarımları / Branded packaging concepts

Bobin, dolum hattıyla eşleşir.

Rollstock matched to the filling line.



Film eni, tekrar boyu ve sarım yönü aynı teknik çizimde tanımlanır.

Web width, repeat length and winding direction are defined in one technical drawing.

Dikey ve yatay form-dolum-kapatma hatları için bobin yapısını; çene sistemi, ürün akışı ve film sürtünmesiyle birlikte değerlendiriyoruz.

For vertical and horizontal form-fill-seal lines, we assess rollstock together with the jaw system, product flow and film friction.

TEKNİK TANIM / DEFINITION	SİPARİŞ PARAMETRELERİ / ORDER PARAMETERS
Geometri / Geometry	En · Tekrar boyu · Kesim payı Width · Repeat length · Cutting allowance
Sarım / Winding	İç/dış baskı · Açılım yönü · Masura Print inside/outside · Unwind direction · Core
Hat kontrolü / Line control	Fotosel işareti · Ek yeri · Gerginlik Registration mark · Splice · Tension
Yapışma / Sealing	Sıcaklık · Basınç · Temas süresi Temperature · Pressure · Dwell time

Bobin ve materyal tasarım kompozisyonu / Rollstock and material design composition

Alüminyum bariyer mimarisi

Aluminium barrier architecture

PET / AL / PE



TR

PET dış katman baskıyı taşır; alüminyum folyo ışık ve gaz bariyerini oluşturur; PE iç yüzey ısı yapışmayı sağlar. Yapı, kahve ve toz ürün ambalajları için portföyümüzde yer alır.

EN

The outer PET carries the print; aluminium foil forms the light and gas barrier; the inner PE provides heat sealing. This structure is in our portfolio for coffee and powdered-product packaging.

Kahve · Toz içecek · Aroma hassas ürünler

Coffee · Drink powders · Aroma-sensitive products

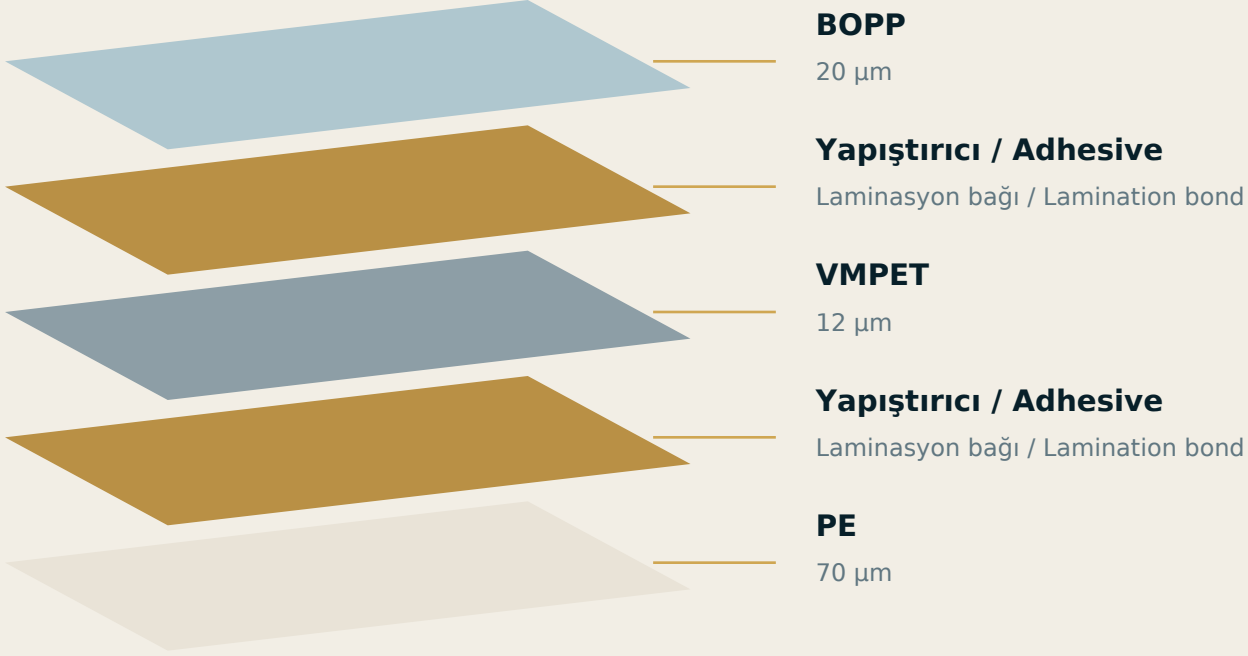
Film/folyo toplamı 91 µm; yapıştırıcılar hariç. / Total film/foil thickness: 91 µm; adhesives excluded.

Katman çizimi şematiktir. / Layer drawing is schematic.

Metalize film mimarisi

Metallised film architecture

BOPP / VMPET / PE



TR

Metalize PET, ince metal kaplamalı polyester filmidir; alüminyum folyo ile aynı yapı değildir. Dış BOPP baskı yüzeyini, PE ise iç yapışma katmanını oluşturur.

EN

Metallised PET is polyester film with a thin metal coating; it is distinct from aluminium foil. Outer BOPP provides the print surface and PE forms the inner sealing layer.

Cips • Bisküvi • Kuruyemiş • Kuru gıdalar

Chips • Biscuits • Nuts • Dry foods

Film toplamı 102 µm; yapıştırıcılar hariç. / Total film thickness: 102 µm; adhesives excluded.

Katman çizimi şematiktir. / Layer drawing is schematic.

Kraft yüzey, çok katlı yapı

Kraft surface, multilayer structure

KRAFT / PET / PE



TR

Kraft dış yüzey dokunsal bir kimlik verir. PET destek katmanı ve PE yapışma yüzeyi, kâğıtla birlikte ürünün kullanım biçimine göre tasarlanır. Kâğıt gramajı, film kalınlığından ayrı bir parametredir.

EN

The kraft exterior adds tactile identity. The PET support layer and PE sealing surface are designed with the paper for the intended use. Paper basis weight is a separate parameter from film thickness.

Kuru ürünler · Tohum · Özel poşet tasarımları

Dry products · Seeds · Special pouch designs

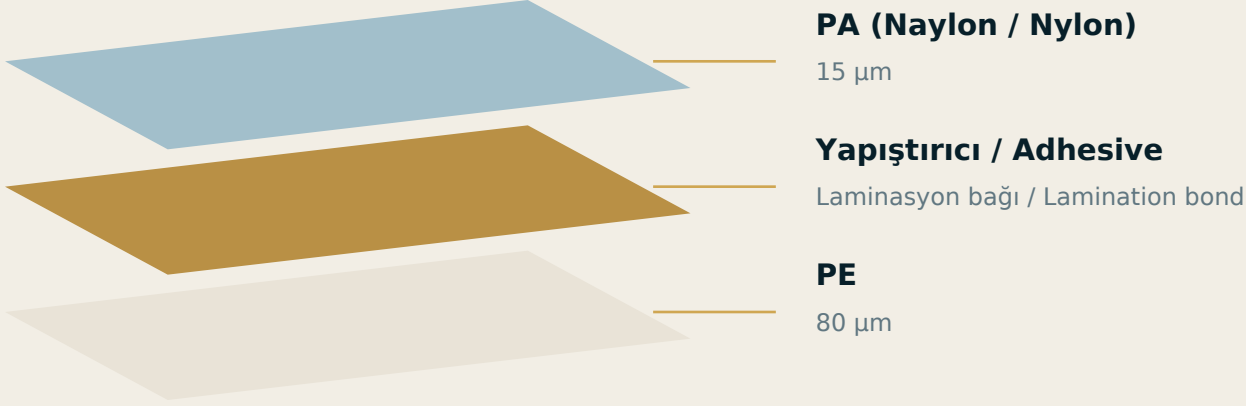
40 g/m² kâğıt + 72 µm film; yapıştırıcılar hariç. / 40 g/m² paper + 72 µm film; adhesives excluded.

Katman çizimi şematiktir. / Layer drawing is schematic.

Poliamid ile mekanik dayanım

Mechanical strength with polyamide

PA / PE



TR

Poliamid, delinme ve mekanik zorlanmanın önemli olduğu uygulamalarda kullanılır. PE iç katman yapışmayı sağlar. Vakum ve soğuk zincir uygulamalarında film yapısı, ürün geometrisi ve sızdırmazlık birlikte değerlendirilir.

EN

Polyamide is used where puncture and mechanical stress matter. The inner PE layer provides sealing. In vacuum and cold-chain applications, structure, product geometry and package integrity are assessed together.

Et • Peynir • Soğuk zincir • Endüstriyel uygulamalar

Meat • Cheese • Cold chain • Industrial applications

Film toplamı 95 µm; yapıştırıcı hariç. / Total film thickness: 95 µm; adhesive excluded.

Katman çizimi şematiktir. / Layer drawing is schematic.

Malzeme seçiminin dili

The language of material selection

MALZEME / MATERIAL	TANIM / DEFINITION	YAPIDAKİ ROL / ROLE IN STRUCTURE
BOPP / CPP	Polipropilen film aileleri Polypropylene film families	Baskı, optik görünüm, yapışma Print, optical appearance, sealing
PET / BOPET	Polyester film Polyester film	Baskı taşıyıcı ve boyutsal kararlılık Print carrier and dimensional stability
PA / BOPA	Poliamid film Polyamide film	Mekanik dayanım ve delinme kontrolü Mechanical strength and puncture control
PE / LDPE / HDPE	Polietilen aileleri Polyethylene families	İç katman, esneklik ve yapışma Inner layer, flexibility and sealing
AL / VMPET	Folyo / metalize polyester Foil / metallised polyester	Bariyer ve ışık yönetimi Barrier and light management
Kraft	Kâğıt yüzey Paper exterior	Doku, görünüm ve gramaj Texture, appearance and basis weight

Her katmanın görevi, bitmiş ambalajın kullanımına bağlıdır.

Each layer's role is tied to the use of the finished package.

Atıştırmalık ambalajları

Snack packaging



Cips, kuruyemiş ve kuru ürünler için bariyer odaklı portföy.

A barrier-focused portfolio for chips, nuts and dry products.

ÜRÜN / PRODUCT	YAPI AİLESİ / STRUCTURE FAMILY	SEÇİM ODAĞI / SELECTION FOCUS
Cips / Chips	PP / metalize film / PE PP / metallised film / PE	Nem ve oksijen yönetimi Moisture and oxygen management
Kuruyemiş / Nuts	PP / metalize film PP / metallised film	Aroma ve oksidasyon kontrolü Aroma and oxidation control
Ambalaj biçimi / Format	Bobin veya hazır poşet Rollstock or preformed pouch	Fotosel, sürtünme ve yapışma Registration, friction and sealing

Katman sınıfı ve bariyer hedefi ürün reçetesinde tanımlanır. / Layer grade and barrier target are defined in the product specification.

Fırın ürünleri ve şekerleme

Bakery and confectionery

UYGULAMA / APPLICATION	PORTFÖY / PORTFOLIO
Bisküvi · Kek / Biscuits · Cake	PP/PP; PP/metalize film PP/PP; PP/metallised film
Çikolata · Gofret / Chocolate · Wafers	PP/metalize film/PE; opak film seçenekleri PP/metallised film/PE; opaque-film options
Şekerleme / Confectionery	PP bazlı laminatlar; twist film seçenekleri PP-based laminates; twist-film options
Helva / Halva	PP/PP; PP/metalize veya sedefli film PP/PP; PP/metallised or pearlised film



Isıya hassas ürünlerde kapanma yöntemi önemlidir.

The closure method matters for heat-sensitive products.

Parsiyel cold seal ve düşük sıcaklıkta yapışan film seçenekleri.
Pattern cold seal and low-temperature sealing film options.

Kahve, ay ve toz içecek

Coffee, tea and drink powders



ÜRÜN / PRODUCT	YAPI / STRUCTURE	FONKSİYON / FUNCTION
Kahve / Coffee	Metalize veya folyo bariyerli yapılar Metallised or foil-barrier structures	Valf, fermuar, kaynak bölgesi Valve, zipper, sealing area
ay / Tea	PP/metalize film/PE PP/metallised film/PE	Aroma ve nem bariyeri Aroma and moisture barrier
Toz içecek / Drink powders	PET/AL/PE; PET/metalize film/PE PET/AL/PE; PET/metallised film/PE	Nem, tozlanma ve yapışma Moisture, powder contamination and seal

Poşet fonksiyonunu, dolum ve kullanım alışkanlığıyla birlikte seiyoruz.

We select pouch functions together with filling and use requirements.

Markalı poşet tasarım kompozisyonu / Branded pouch design composition

Bakliyat ve makarna

Pulses and pasta

Görünür ürün. Kontrollü kaynak.

Visible product. Controlled seals.

PORTFÖY / PORTFOLIO	YAPI ODAĞI / STRUCTURE FOCUS
PP / CPP	Şeffaflık ve ısı yapışma Clarity and heat sealing
PP / PP	Polipropilen bazlı çok katlı yapı Polypropylene-based multilayer structure
PP / PE	Dış baskı yüzeyi ve iç PE katman Outer print surface and inner PE layer



Keskin ürün kenarları, dolum yüksekliği ve paket ağırlığı mekanik değerlendirmeye girer.

Sharp product edges, filling height and pack weight enter the mechanical assessment.

Kalınlık seçimi; ürün ve hat denemesiyle kesinleştirilir.

Thickness is finalised through product and line trials.

Soslar ve sıvı ürünler

Sauces and liquid products



Ketçap, mayonez ve dolum formatına özel ambalajlar.

Packaging for ketchup, mayonnaise and specific filling formats.

Yapı seçiminde ürünün yağ, asit ve su içeriğini; dolum sıcaklığını ve temas süresini birlikte ele alıyoruz. Ağızlık ve kaynak bölgesi paket bütünlüğünün parçasıdır.

We consider fat, acid and water content together with filling temperature and contact time. The spout and sealing zone are part of package integrity.

PARAMETRE / PARAMETER	ÜRÜN TANIMI / PRODUCT DEFINITION
Yapı ailesi / Structure family	PP / metalize film / PE seçenekleri PP / metallised film / PE options
Format / Format	Saşe, düz poşet veya ağızlıklı format Sachet, flat pouch or spouted format
Kontrol / Control	Ürün uyumu, sızıntı ve kaynak dayanımı Product compatibility, leakage and seal strength

Sıcak dolum ve retort, ayrı doğrulanan ürün sınıflarıdır. / Hot-fill and retort are separately validated product classes.

Hijyen ve özel uygulamalar

Hygiene and special applications



ÜRÜN / PRODUCT	PORTFÖY / PORTFOLIO	TEKNİK ODAK / TECHNICAL FOCUS
Hijyen ürünleri / Hygiene products	Opak veya baskılı film aileleri Opaque or printed film families	Baskı dayanımı, açılma ve sızdırmazlık Print durability, opening and integrity
Ev bakım ürünleri / Household care	Uygulamaya özel laminat ve ağızlıklı poşet Application-specific laminate and spouted pouch	İçerik ile film/yapıştırıcı uyumu Contents-to-film/adhesive compatibility
Endüstriyel ürünler / Industrial products	PE iç katmanlı koruyucu yapılar Protective structures with PE inner layers	Delinme, kaynak ve taşıma koşulları Puncture, sealing and transport conditions

Teknik reçete, ambalajın temas ettiği gerçek ürüne göre oluşturulur.

The technical specification is built around the actual packed product.

Etiket, yüzeyle birlikte çalışır.

Labels work with the surface.



KATMAN / LAYER	TASARIM PARAMETRESİ / DESIGN PARAMETER
Yüzey malzemesi / Facestock	Kâğıt veya film; baskı ve yüzey görünümü Paper or film; print and surface appearance
Yapışkan / Adhesive	Ambalaj yüzeyi, sıcaklık ve kullanım ortamı Container surface, temperature and service environment
Taşıyıcı / Release liner	Ayrırma davranışı ve etiketleme hattı Release behaviour and labelling line
Geometri / Geometry	Kesim ölçüsü, ara boşluk ve sarım yönü Diecut size, label gap and winding direction

Etiket ve materyal tasarım kompozisyonu / Label and material design composition

Baskıda iki üretim disiplini

Two printing disciplines



8

renge kadar flekso

up to 8-colour flexography

10

renge kadar tiftuk

up to 10-colour rotogravure

TR

Flekso ve tiftuk baskıyı; grafik detay, malzeme, tekrar boyu ve sipariş yapısına göre konumlandırıyoruz. Baskı öncesinde dosya, renk planı, fotosel işareti ve kaynak alanları birlikte hazırlanır.

EN

We select flexography or rotogravure according to graphic detail, substrate, repeat length and order structure. Artwork, colour plan, registration mark and sealing areas are prepared together before printing.

Teknoloji görselleştirmesi / Technology visualisation

Yüzeyin tasarım repertuarı

The surface design repertoire



BİTİŞ / FINISH	TASARIM ETKİSİ / DESIGN EFFECT
Mat / Parlak Matte / Gloss	Yüzey kontrastı ve ışık davranışı Surface contrast and light response
Yumuşak doku Soft touch	Dokunsal laminasyon seçeneği Tactile lamination option
Parsiyel UV Spot UV	Belirli grafik alanlarda vurgu Emphasis on selected graphic areas
Sıcak yaldız Hot foil stamping	Altın ve gümüş efekt seçenekleri Gold and silver effect options
Kabartma / Gofraj Embossing / Debossing	Malzeme ve formata bağlı yüzey derinliği Surface relief matched to material and format

Bitiş seçeneği, malzeme ve dönüştürme rotasıyla birlikte tanımlanır. / Finish selection is defined together with substrate and converting route.

Cold seal ve fonksiyonel laklar

Cold seal and functional coatings

PARSİYEL UYGULAMA / PATTERN APPLICATION



Soğuk tutkal, belirlenen karşılıklı bölgelerde basınçla kapanır.

Cold seal closes under pressure at the designated matching areas.

PROSES / PROCESS	FONKSİYON / FUNCTION
Cold seal	Isıya hassas ürünler için parsiyel kaplama Pattern coating for heat-sensitive products
Termolak / Heat-seal lacquer	Isıyla etkinleşen yapışma yüzeyi Heat-activated sealing surface
PVdC lak / PVdC coating	Bariyer kaplama seçeneği Barrier-coating option

Şema desen prensibini gösterir; üretim ölçüsü değildir. / Diagram illustrates the pattern principle, not production dimensions.

Laminasyon ve krlenme

Lamination and curing

TR

İki veya çok katlı yapılar da film, folyo ve kâğıdı seçilen yapıştırıcı sistemiyle birleştiriyoruz. Laminasyon reçetesi; karışım, kaplama miktarı ve krlenme koşullarını kapsar.

EN

We combine film, foil and paper in two- or multilayer constructions using the selected adhesive system. The lamination specification covers mixing, coating weight and curing conditions.

PROSES / PROCESS	TEKNİK TANIM / TECHNICAL DEFINITION
Solventli / Solvent-based	Kuru veya uygun yapılar da yaş laminasyon Dry or, for suitable structures, wet lamination
Solventsiz / Solventless	Reaktif yapıştırıcı sistemi Reactive adhesive system
Kürlenme / Curing	Sistem, süre ve sıcaklık ilişkisi Relationship between system, time and temperature
Kontrol / Control	Laminasyon kuvveti, kalıntı ve görünüm Bond strength, residues and appearance



Kürlenme süresi yapıştırıcı sistemine ve uygulama koşullarına göre belirlenir. / Curing time is determined by the adhesive system and application conditions.

Dilimleme ve bitmiş bobin

Slitting and finished rollstock



1 650

mm azami işleme eni

mm maximum processing width

25

mm asgari dilim eni

mm minimum slit width

600

m/dk azami dilimleme hızı

m/min maximum slitting speed

KONTROL / CONTROL	BİTMİŞ ÜRÜN / FINISHED PRODUCT
Kenar ve en / Edge and width	Kesim kalitesi, en ve tolerans Cut quality, width and tolerance
Sarım / Winding	Gerginlik, düzgün kenar ve bobin sertliği Tension, aligned edges and roll hardness
Sevk hazırlığı / Dispatch preparation	Etiket, parti kimliği ve koruyucu paketlenme Label, batch identity and protective packing

Azami hızlar makine sınırlarıdır; ürün ve prosesle birlikte değerlendirilir. / Maximum speeds are machine limits, assessed with the product and process.

Ölçülen kalite parametreleri

Measured quality parameters

PARAMETRE / PARAMETER	DEĞERLENDİRME / ASSESSMENT	YÖNTEM / METHOD
Isıl yapışma / Heat sealing	Sıcaklık, basınç, temas süresi Temperature, pressure, dwell time	ASTM F88 / F2029
Laminasyon / Lamination	Katman ayrılması ve bağ davranışı Ply separation and bond behaviour	ASTM F904
Sürtünme / Friction	Statik ve kinetik katsayı Static and kinetic coefficients	ASTM D1894
Film mekaniği / Film mechanics	Çekme ve delinme davranışı Tensile and puncture behaviour	ASTM D882 / F1306
Boyut / Dimensions	Kalınlık ve birim alan ağırlığı Thickness and basis weight	µm / g/m ²
Proses / Process	Korona, solvent kalıntısı, kürlenme Corona, residual solvent, curing	Ürün reçetesi / Product specification
Baskı / Print	Renk, barkod ve baskı görünümü Colour, barcode and print appearance	Onaylı referans / Approved reference

Test yöntemi ve kabul kriteri, ürün teknik dosyasında birlikte tanımlanır. / The test method and acceptance criterion are defined together in the product file.

ASTM International / Ambalaj test yöntemleri - Packaging test methods

Bariyer verisini doğru okumak

Reading barrier data correctly

OTR

Oksijen geçirgenlik hızı

Oxygen transmission rate

WVTR

Su buharı geçirgenlik hızı

Water vapour transmission rate

PARAMETRE / PARAMETER	OTR	WVTR
Raporlama / Reporting	cm ³ /(m ² ·gün) cm ³ /(m ² ·day)	g/(m ² ·gün) g/(m ² ·day)
Yöntem / Method	ASTM D3985	ASTM F1249
Koşullar / Conditions	Sıcaklık, nem, oksijen koşulu Temperature, humidity, oxygen condition	Sıcaklık ve nem farkı Temperature and humidity difference
Yorum / Interpretation	Aynı koşullarda karşılaştırma Comparison under equal conditions	Aynı koşullarda karşılaştırma Comparison under equal conditions

Bariyer performansı, film adından tek başına hesaplanmaz.

Barrier performance cannot be calculated from the film name alone.

ASTM International / D3985 ve F1249 kapsamları - D3985 and F1249 scopes

Gıda teması için teknik dosya

The technical file for food contact

TR

Gıda temaslı ambalajda malzeme bileşimi, kullanım koşulları ve migrasyon değerlendirmesi birlikte ele alınır. Teknik dosyanın kapsamı; gerçek ürün, dolum koşulu ve hedef pazarla eşleştirilir.

EN

Food-contact packaging is assessed through material composition, conditions of use and migration evaluation together. The technical file is matched to the actual product, filling conditions and destination market.

REFERANS / REFERENCE	DOSYA KAPSAMI / FILE SCOPE
AB 1935/2004 / EC 1935/2004	Gıda temas malzemeleri için çerçeve Framework for food-contact materials
AB 10/2011 / EU 10/2011	Plastik bileşenler, migrasyon ve uygunluk beyanı Plastic constituents, migration and declaration of compliance
AB 2023/2006 / EC 2023/2006	İyi üretim uygulamaları Good manufacturing practice
Kullanım kapsamı / Conditions of use	Gıda tipi, temas süresi, sıcaklık ve temas yüzeyi Food type, contact duration, temperature and contact surface

Genel migrasyon: 10 mg/dm²

Overall migration: 10 mg/dm²

AB 10/2011 Madde 12 genel limiti; bebek ve küçük çocuk gıdaları için ayrı hüküm uygulanır.
EU 10/2011 Article 12 general limit; separate provisions apply to infant and young-child foods.

EUR-Lex / EU 10/2011, konsolide metin - consolidated text

Üretim parkurumuz

Our manufacturing platform

PROSES / PROCESS	PARKUR / PLATFORM	TEKNİK SINIR / TECHNICAL LIMIT
Flekso / Flexography	10 hat / lines	Baskı / Printing
Tifdruk / Rotogravure	6 hat / lines	10 renge kadar / Up to 10 colours
Solventli laminasyon Solvent-based lamination	6 hat / lines	1 650 mm azami en / max. width
Solventsiz laminasyon Solventless lamination	2 hat / lines	400 m/dk azami hız / m/min max. speed
Duplex + turret dilimleme Duplex + turret slitting	8 + 4 hat / lines	600 m/dk azami hız / m/min max. speed
Poşet üretimi / Pouch making	15 hat / lines	250 adet/dk azami / pcs/min max.
Kalite kontrol / Quality inspection	7 sistem / systems	Bobin kontrolü / Web inspection

Baskı, laminasyon, dilimleme ve poşet üretimi aynı operasyon zincirinde.

Printing, lamination, slitting and pouch making in one operational chain.

Hat bazındaki azami değerler eşzamanlı üretim garantisi değildir. / Line maximums are not a guarantee of simultaneous production performance.

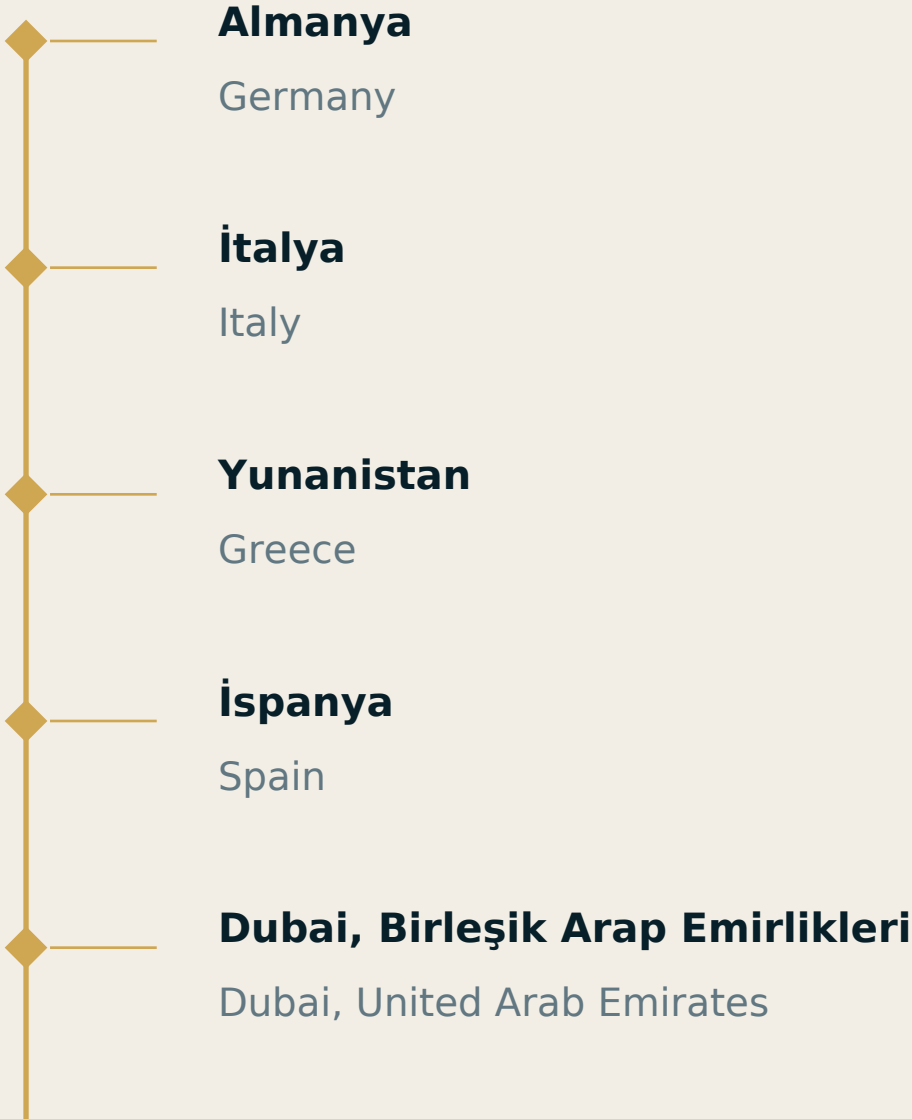
Konya'dan ihracat pazarlarına

From Konya to export markets

KONYA

3. Organize Sanayi Bölgesi

3rd Organised Industrial Zone



Başlıca ihracat pazarları; şema coğrafi ölçek içermez. / Principal export markets; the diagram is not to geographic scale.

Siparişin teknik kimliği

The technical identity of an order

NO	TANIM / DEFINITION	SİPARİŞ DOSYASI / ORDER FILE
01	Ürün ve kullanım / Product and use	İçerik, hedef pazar, dolum ve temas koşulları Contents, market, filling and contact conditions
02	Malzeme / Material	Katmanlar, kalınlık, gramaj ve bariyer hedefi Layers, thickness, basis weight and barrier target
03	Baskı / Print	Onaylı dosya, renk, tekrar ve bitiş Approved artwork, colour, repeat and finish
04	Dönüştürme / Converting	Poşet ölçüsü veya bobin/sarım tarifi Pouch dimensions or rollstock/winding specification
05	Kabul / Acceptance	Yöntem, numune ve teknik kabul kriterleri Method, sample and technical acceptance criteria
06	Sevkiyat / Shipment	Parti, etiket, palet ve ticari evrak Batch, label, pallet and commercial documents

Teknik tanım, üretim ve teslimatın ortak referansıdır.

The technical specification is the shared reference for production and delivery.

Üretim ve doğrudan iletişim

Manufacturing and direct contact

TUAY GROUP

PLASTİK AMBALAJ SAN. VE TİC. A.Ş.

KONYA ÜRETİM TESİSİ

KONYA MANUFACTURING FACILITY

3. Organize Sanayi Bölgesi, İhsan Dede Cad. No:45
Selçuklu, Konya, Türkiye

İSTANBUL / MERKEZ

ISTANBUL / HEADQUARTERS

Maslak Mah., Meydan Sok. No:1
Beybi Giz Plaza, Kat:15, No:55
Sarıyer, İstanbul, Türkiye

+90 850 309 76 83
info@tuaygroup.com
export@tuaygroup.com
www.tuaygroup.com

DUBAİ / DUBAI

1 Sheikh Mohammad Bin Rashid Blvd.
Burj Khalifa No:287, Downtown Dubai, UAE

executive.office@osanholding.com

GÜRCİSTAN / GEORGIA

Khelvachauri District, Village of Feria
9th VI Lane No. 4, Georgia

georgia@osanholding.com

ABD / USA

7347 Lockport Place
Lorton, VA 22079, United States

usa@osanholding.com

PACKVANTA / CHROMAVEX